



HST : UN TRAITEMENT THERMIQUE COMPLÉMENTAIRE POUR VITRAGES TREMPÉS

En constante recherche de nouveaux produits pour offrir à nos clients une sécurité maximale, Miroiteries Dubrulle s'est équipé d'un four spécifique pour répondre à une demande de plus en plus fréquente dès que la sécurité des personnes est en jeu. Le procédé HST fait partie des solutions que nous offrons.



LE HST, EN QUELQUES MOTS

Le HST, (Heat Soak Test) consiste en un traitement thermique additionnel sur des vitrages trempés afin de sécuriser le verre à 98,5% en évitant des casses spontanées ultérieures. Les vitrages peuvent ensuite être montés en vitrages feuilletés, par exemple pour des garde-corps ou des dalles de sol.

La transparence et l'aspect du vitrage restent strictement identiques avant et après ce traitement HST.

PRINCIPAUX USAGES

Même si le cadre législatif ne l'impose pas, le traitement HST peut être exigé par le propriétaire ou le maître d'ouvrage et il est fortement recommandé pour toute mise en oeuvre de vitrages trempés donnant sur l'extérieur et participant à la sécurité des personnes, en particulier les vitrages soumis à de fortes variations de température :

- Garde-corps
- Dalles de sol
- Façades
- Cabines d'ascenseurs
- Mobilier urbain



NOTRE ENGAGEMENT

Miroiteries Dubrulle s'engage auprès de ses clients à mettre en oeuvre ce traitement complémentaire sur les verres trempés thermiquement pour éliminer les vitrages déjà montés et installés présentant des risques de casses spontanées aléatoires ultérieures. Ce traitement HST est réalisé dans nos propres fours.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La casse spontanée de verres trempés est un phénomène dû à la présence de sulfure de nickel lors de la production du verre. Ces inclusions de sulfure de nickel sont totalement aléatoires et le contrôle réalisé post production ne permet pas de les détecter. C'est pourquoi un traitement complémentaire a été mis en place : le Heat Soak Test.

Le traitement thermique HST est un test destructif. Il consiste à effectuer un traitement thermique additionnel dans un four spécifique afin d'amorcer ou d'accélérer le changement de phase des possibles inclusions de sulfure de nickel et de provoquer le cas échéant le bris du verre avant sa livraison.



DÉROULEMENT DU TRAITEMENT HST

Le traitement HST porte le verre à 290 °C pendant 6 heures environ dans le four HST. Ensuite un refroidissement s'opère pendant 1 heure à 70°C. Ce traitement permet de provoquer les casses spontanées sur les vitrages « à risque ».

NORME DE SÉCURITÉ

Le traitement HST proposé par Le Kap Verre est conforme à la norme européenne EN 14179 qui spécifie le système fonctionnel de stabilisation thermique et les caractéristiques physiques et mécaniques du verre plat de sécurité trempé thermiquement et traité Heat Soak pour la construction.

BON À SAVOIR

Le traitement HST n'élimine pas le risque à 100%, mais le réduit très fortement : Il sécurise le verre à 98,5%. Le surcoût pour ce test HST est de l'ordre de 20 à 40% par rapport à un verre trempé sans traitement.

