



## HST (Heat Soak Test)

### Un traitement thermique complémentaire pour vitrages trempés



#### HST : c'est quoi ?

Le HST (Heat Soak Test) consiste en un traitement thermique additionnel sur des vitrages trempés afin de sécuriser le verre à 98,5% en évitant des casses spontanées ultérieures. Les vitrages peuvent ensuite être montés en vitrages feuilletés, par exemple pour des garde-corps ou des dalles de sol.

**La transparence et l'aspect du vitrage restent strictement identiques avant et après ce traitement HST.**

En constante recherche de nouveaux produits pour offrir à nos clients une sécurité maximale, le groupe Cevino Glass s'est équipé d'un four spécifique pour répondre à une demande de plus en plus fréquente dès que la sécurité des personnes est en jeu.

#### Notre engagement :

Apporter un traitement complémentaire sur nos verres trempés thermiquement pour éliminer les vitrages présentant des risques de casses spontanées aléatoires ultérieures sur des vitrages montés et installés. Ce traitement HST est réalisé dans notre propre four.

#### Principaux usages

Même si le cadre législatif ne l'impose pas, le traitement HST peut être exigé par le propriétaire ou le maître d'ouvrage et il est fortement recommandé pour toute mise en œuvre de vitrages trempés donnant sur l'extérieur et participant à la sécurité des personnes, en particulier les vitrages soumis à de fortes variations de température :

- garde-corps
- dalles de sol
- façades
- cabines d'ascenseurs
- mobilier urbain





## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**La casse spontanée de verres trempés est un phénomène du à la présence de sulfure de nickel, lors de la production du verre.** Ces inclusions de sulfure de nickel sont totalement aléatoires et le contrôle réalisé post production ne permet pas de les détecter. C'est pourquoi un traitement complémentaire a été mis en place : le Heat Soak Test.

**Le traitement thermique HST est un test destructif.**

Il consiste à effectuer un traitement thermique additionnel dans un four spécifique afin d'amorcer ou d'accélérer le changement de phase des possibles inclusions de sulfure de nickel et de provoquer le cas échéant le bris du verre avant sa livraison.



### Déroulement du traitement HST

Le traitement HST porte le verre à 290 °C pendant 6 heures environ dans le four HST. Ensuite un refroidissement s'opère pendant 1 heure à 70°C.

Ce traitement permet de provoquer les casses spontanées sur les vitrages « à risque ».

### Norme de sécurité

Le traitement HST proposé par CEVINO GLASS est conforme à la norme européenne EN 14179 qui spécifie le système fonctionnel de stabilisation thermique et les caractéristiques physiques et mécaniques du verre plat de sécurité trempé thermiquement et traité Heat Soak pour la construction.



Le traitement HST n'élimine pas le risque à 100%, mais le réduit très fortement :

Il sécurise le verre à 98,5%.

Le surcoût pour ce test HST est de l'ordre de 20 à 40% par rapport à un verre trempé sans traitement.